



DR. MÜLLER
DIAMANTMETALL®

INDIVIDUAL
PREMIUM

Für **MAXIMALE EFFIZIENZ** im Schleifprozess



POLIEREN VON SPANNUT
UND UMFANGFREIFLÄCHEN

STELLARIS

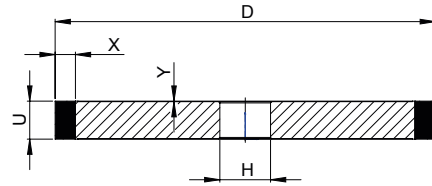
STELLARIS

Eine glänzende Idee für das Polieren von Spannut und Umfangfreiflächen

TECHNISCHE MERKMALE

Anwendung: Polieren von Spannut und Umfangfreiflächen
Material: Hartmetall
Maschinen: Alle Werkzeugschleifmaschinen
Kühlmittel: Öl, Emulsion

Abmessungen: D 75 mm bis 200 mm
Breite des Belages: U 2 mm bis 30 mm
Bindung: Kunstharz (MDT-600)
Korngröße: D15
Werkzeugtyp: 1A1, 1B1, 1V1, 3A1, 3B1, 3VI, 11V9C, 12V9C, 14A1, 14B1, 14V1



EINSATZPARAMETER NUTPOLIEREN

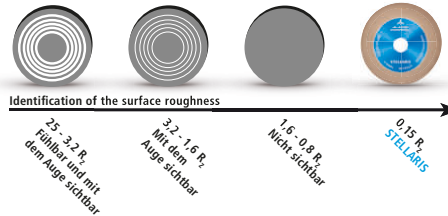
Schnittgeschwindigkeit: $V_c = 25 - 28 \text{ m/s}$
Zustellung: $ae = 0,1 - 0,2 \text{ mm}$
Vorschub: $V_f = 70 \text{ mm/min.}$,
bei 280 Stück in Serie

ZENTRALE EIGENSCHAFTEN

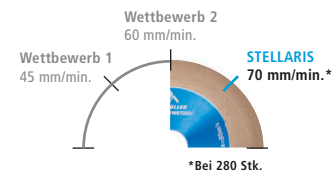
- ▲ Innovatives Bindungskonzept mit neuartiger Mikrokorngung für Spiegelschliffoberflächen bei Spannuten und Umfangfreiflächen
- ▲ Zustellung bis zu 0,2 mm für das perfekte Endmaß Ihres Werkstücks
- ▲ Überdurchschnittliche hohe Standzeit der Schleifscheibe

IHRE VORTEILE

- ▲ Verbesserte Oberflächengüte



- ▲ Verbesserter Vorschub



Technische Einsatzinformation:
Nutenlänge = 50 mm $V_c = 28 \text{ m/s}$

- ▲ Höchste Oberflächengüte & verbesserte Spanbildung
- ▲ Erhöhte Schneidkantenqualität am Werkstück
- ▲ Verringerte Oberflächenspannung im Hartmetall & mehr Prozesssicherheit
- ▲ Optimierte Kornüberstände für höhere Abtragsleistung
- ▲ Geringe Rüstkosten & gesteigerte Wirtschaftlichkeit

VORTEILE FÜR IHR WERKSTÜCK

- ▲ Keine Cobaltauswaschung „Cobalt-Leaching“
- ▲ Durch gezielten Selbstschärfeffekt gleichmäßige Oberflächenqualität

EMPFEHLUNGEN

▲ NUTOPERATION

Hochleistungs-Hybridbindung
MDX-665 und MDX-587

* Abmessungen und Korngröße nach Kundenwunsch.

▲ ABRICHTEN

Siliciumkarbidschleifscheibe, Körnung 320

▲ UMFANG- UND STIRNBEARBEITUNG

X17240, 11V9C,
MDX-587 CS D54 (Hybridbindung)

▲ SCHÄRFEN

Schärfstein X13169 (Siliciumkarbid)



DR. MÜLLER
DIAMANTMETALL®

MDT-600 RS D15

EN13236 Vmax=80m/s

STELLARIS

X-65001

SN-745323